



RECHAZADORES

RECHAZADORES



Los sistemas de **rechazo** o de **desvío** poseen múltiples aplicaciones en la industria de alimentos y de bebidas. Se usan como actuadores en procesos de clasificación y de separación.

Se utilizan en procesos donde los productos se desplazan por una cinta transportadora de una sola vía y algunos se deben desviar a una mesa de acumulación o a un recipiente de descarte.

De acuerdo a la *naturaleza del producto*, la *velocidad de transporte* y las *condiciones de eyección* existen diferentes opciones de rechazadores.

PUSHER CPI

Es un sistema neumático, económico, que resuelve un gran número de aplicaciones en un espacio reducido. Se recomienda para desviar latas y botellas en procesos de hasta 60000 productos/hora, aunque no se garantiza la estabilidad de productos esbeltos en procesos de alta velocidad.

El rechazador posee válvula y cilindro neumático de alta velocidad, alojados en un gabinete construido en acero inoxidable con su correspondiente placa de fijación al transporte y correderas para ajuste en altura. El **PUSHER CPI** incorpora su correspondiente filtro de aire y la válvula para controlar cilindro neumático de doble efecto.

DATOS TÉCNICOS

Operación	Hasta 60000 envases/hora
Peso del envase a desviar	Hasta 3 Kg
Desplazamiento del brazo de expulsión	15 mm
Material	Acero inoxidable
Aire comprimido	4-6 bares
Alimentación eléctrica	24 Vdc
Potencia eléctrica	3 VA
Montaje	Al transporte
Dimensiones (ancho x alto x profundidad)	300 x 300 x 150 mm
Peso de pusher/gabinete	7 Kg

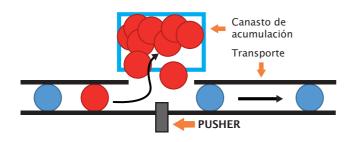
COMO TRABAJA

Cuando se entregan 24 Vcc a la válvula solenoide, se extiende el brazo de expulsión a una distancia de 15 mm; cuando cesa el suministro el brazo se retrae inmediatamente. La fuerza y velocidad de accionamiento se modifican ajustando la válvula de regulación de caudal con antiretorno.

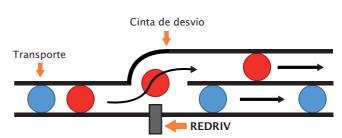
Se usa para la separación de productos defectuosos y para procesos de clasificación de botellas a baja velocidad.



CASOS TÍPICOS DE APLICACIÓN



> Desvío de productos a un canasto de acumulación.



> Desvío de productos a una mesa de acumulación a través de una cinta de desvío.



REDRIV

Es un sistema que garantiza la estabilidad en el desvío de latas y botellas de vidrio, hasta velocidades de **60000 productos/hora**, en un espacio particularmente reducido.

Consta de un servomotor que comanda el movimiento de una leva excéntrica que retira de manera controlada al envase, sin importar si el mismo se encuentra lleno o vacío.

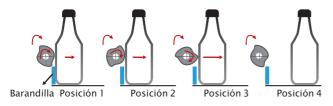
Como para el control del movimiento es importante conocer la velocidad de la cinta, **REDRIV** trabaja asociado con un encoder, aunque está preparado para trabajar sin encoder en casos de transportes con velocidades fijas. La columna de montaje y el tablero eléctrico están construidos en acero inoxidable, mientras que la leva es de grilón.

DATOS TÉCNICOS

Operación	Hasta 60000 envases/hora
Velocidad del transporte	Hasta 1,3 m/s
Peso del envase a desviar	Hasta 2,5 Kg
Excentricidad de la leva	10 mm
Material de la estructura y gabinete	Acero inoxidable
Alimentación eléctrica	220 Vac
Montaje	Al transporte
Dimensiones del gabinete (ancho x alto x profundidad)	300 x 300 x 250 mm
Dimensiones de la estructura del sistema rechazador (ancho x alto x profundidad)	250 x 600 x 600 mm
Peso de gabinete	7 Kg
Peso de estructura	7 Kg

COMO TRABAJA

Cuando la botella a ser desviada se encuentra frente al **REDRIV**, el servomotor gira la leva 180°. La velocidad que se imprime a la botella sigue un perfil de velocidad parametrizable del tipo rampa y meseta que garantiza su desvío de manera suave y confiable. La botella es desplazada como se ve en la imagen:



Se usa asociado a sistemas de clasificación de botellas (sorting), a inspectores de botella vacía, y a inspectores de nivel y tapa, garantizando estabilidad.

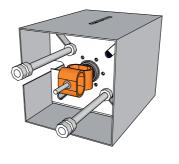




IDEAL INDUSTRIA ENVASADO

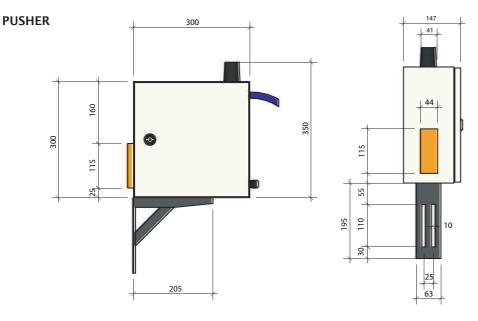
KIT DE ENCODER

Para facilitar la instalación y montaje del encoder, **CPI** ofrece de un kit que contempla el encoder, el acople flexible, el conector para armar el cable y la carcaza de protección en acero inoxidable.





Medidas en mm







Cobertura Regional



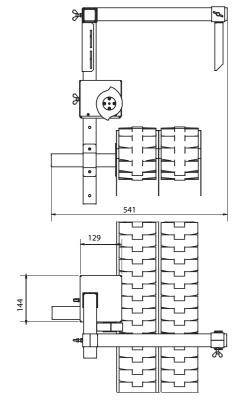
Investigación & Desarrollo

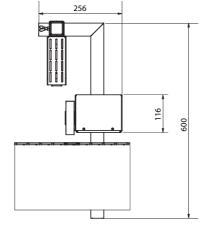


Servicios

Consultoría Implementación Capacitación Soporte Post Venta Abono de Mantenimiento Acceso Remoto

REDRIV





CASA MATRIZ BUENOS AIRES

Bauness 2660 C.A.B.A. - Argentina Tel.: (5411) 3220.1720 Fax.: (5411) 4523.7712 CP (C1431DOF) cpi@cpi.com.ar

AGENCIA CÓRDOBA

Complejo Nazaret Office Nazaret 3176, 1° Piso, of. 17 Córdoba - Argentina Tel: (0351) 638.7890 al 99 CP (X5000HVF)

cpicba@cpi.com.ar

AGENCIA ROSARIO

Coronel de Marina Rosales 73 Rosario, Santa Fe - Argentina Tel: (0341) 421.2276 Tel: (0341) 426.5355 CP (S2000DPA)

cpirosario@cpi.com.ar

AGENCIA MENDOZA

Av. San Martín 89, 3º Piso, of. 01 Mendoza - Argentina Tel: (0261) 424.1944 Tel: (0261) 424.2900 CP (M5500AAA)

cpicuyo@cpi.com.ar

ARGENTINA | CHILE | URUGUAY | COLOMBIA | PERU









